

UV-DRUCK UND -SCHNITT AUF ABRUF

Für Premium-Labels und Verpackungsprototypen



Herstellung einzigartiger und unvergleichlicher Werte

Der kombinierte Drucker und Schneideplotter VersaUV LEC2-300 bietet auf Abruf unübertroffene Vielseitigkeit mit lebendigen, satten Farben und lebensechten Reproduktionen durch UV-Druck in Verbindung mit Präzisions-Konturschnitt. Er ist die ideale Lösung für die Produktion von hochwertigen Einzelstücken und Kleinauflagen von kundenspezifischen Etiketten, Aufklebern, Prototypen und personalisierten Einzelstücken mit einem hochwertigen Look auf einer Vielzahl von Medien. Nutzen Sie diese einzigartige Flexibilität, um auf die unterschiedlichen Bedürfnisse Ihrer Kunden einzugehen sowie pünktlich und auf Abruf zu liefern.

Vielseitigkeit

für eine breite Palette von Medientypen

Die von der LEC2-300 verwendete ECO-UV-Tinte wurde darauf ausgelegt, auf einer Vielzahl von Materialien wie Klebefolien für Aufkleber und Etiketten, speziellen Substraten auf PET- oder PVC-Basis und sogar auf Textilien, dünnem Papier, Planen und mehr zu haften.



Spezialeffekte

für außergewöhnliches Aussehen und realistische Texturen

Zusätzlich zu CMYK kann die LEC2-300 mit Konfigurationen für Gloss- und weiße Tinte verwendet werden, was außergewöhnliche und hochwertige Drucke ermöglicht. Verwenden Sie klare (Gloss-) Tinte, um Spezialeffekte wie Prägungen und Hochglanz oder matte Oberflächen hinzuzufügen. Erzeugen Sie lebensechte, benutzerdefinierte Textureffekte, indem Sie einfach mehrere Schichten Gloss-Tinte übereinander drucken. Mit den in VersaWorks 6 mitgelieferten 72 Texturmustern ist es ganz einfach, atemberaubende Drucke herzustellen, die normalerweise den Einsatz von zeitaufwändigen Spezial-Druckverfahren erfordern würden.



Konturschneiden

Alle Größen und Formen

Die LEC2-300 bietet sowohl Präzisionsschnitt- als auch Druckfunktionen. Diese eine Maschine kann automatisch jede beliebige Kontur um gedruckte Grafiken, Fotos oder Texte schneiden. Erzeugen Sie so Klebeetiketten, Aufkleber und kundenspezifische Displays, ohne eine zusätzliche Stanmaschine. Die hohe Schnittkraft sorgt für präzise Schnitte und somit auch für klare, saubere Linien – selbst bei hochkomplexen Formen. Eine Funktion für Perforationsschnitt ermöglicht Zuschnitte von Klebematerialien ohne Nachbearbeitung. Dies beschleunigt die Produktion und verkürzt Lieferzeiten. In Kombination mit der neuen "Multiple Print"-Funktion und einer neuen Präzisions-Aufwickelvorrichtung können große Aufträge bei unbeaufsichtigtem Betrieb effizient abgearbeitet werden.



Einzelanfertigungen

auf Abruf

Im Gegensatz zu analogen Druckverfahren, für die Druckplatten hergestellt werden müssen, können Designs über die mitgelieferte RIP-Software VersaWorks 6 einfach von einem Computer an die LEC2-300 übertragen werden. Der gesamte Druckprozess ist schnell und einfach – drucken Sie jederzeit so viele Kopien wie nötig. Dringende Korrekturen oder Design-Änderungen können sofort gedruckt werden. Beeindrucken Sie Ihre Kunden durch einen maßgeschneiderten Service, der ihre Erwartungen übertrifft – auch bei Aufträgen mit individueller Gestaltung und knappen Terminen.



Neue Druckköpfe und LED-Lampen

für hochauflösende Drucke

Neu entwickelte Druckköpfe und LED-Lampen ermöglichen eine noch höhere Druckqualität. Der neue Druckkopf ist für eine präzise Dosierung und Applikation der Tinte optimiert. Neue, leistungsfähigere LED-Lampen lassen die Tinte noch schneller aushärten. Dadurch werden kleine Texte, aufwendige Texturmuster, Abstufungen und andere Details mit hoher Präzision reproduziert. Durch die optimierte Position der LED-Lampen erzeugt die LEC2-300 auch im bidirektionalen Druckverfahren qualitativ hochwertige Bilder und eine höhere Produktivität*.



Stärker deckende weiße Tinte

erzeugt Drucke mit hoher Dichte

Die neuen Druckköpfe und LED-Lampen tragen ebenfalls zur Erhöhung der Tintendichte bei. Vor allem die Deckkraft der weißen Tinte, die häufig als Grundierung für Drucke auf transparente Folien oder dunkle Materialien verwendet wird, konnte um bis zu 40 % erhöht werden. Darüber hinaus ermöglicht ein neuer „HD Modus“ (High Density), der die Dichte der weißen Tinte im Vergleich zum normalen Druckmodus erhöht, die Auswahl der optimalen Farbdichte für Ihre Produktionsanforderungen.



* Im Vergleich zum Standardmodus der LEC-330.



C M Y K GL GL WH WH 6 Farben C M Y K C M Y K 4 Farben

Etiketten in Kleinstauflagen für Sondereditionen



Werbetechnik mit Blindenschrift für den Innenbereich



Personalisierte Artikel



Einzigartige Innendekoration



Etiketten in Kleinstauflagen für Geschenkverpackungen



Verifizierung des Produktdesigns



VersaUV LEC2-300

Spezifikation					
Modell		LEC2-300			
Druckverfahren		Piezo Tintenstrahlverfahren		Wiederholgenauigkeit (beim Schneiden) (4) (6)	±0,1 mm (±3,9 mil) oder weniger
Medien	Breite	182 bis 762 mm (7,2 bis 30")		Anlagegenauigkeit beim Drucken und Schneiden (4) (7)	±0,5 mm (±19,7 mil) oder weniger
	Stärke	Max. 1,0 mm (39 mil) mit Decklage, für Druck. Max. 0,4 mm (16 mil) mit Decklage und 0,22 mm (9 mil) ohne Decklage, für Schnitt		Anlagegenauigkeit beim Drucken und Schneiden wenn die Medien wieder eingeladen werden (4) (8)	Fehlerrate weniger als ±0,5% des zurückgelegten Weges oder ±3 mm (±0,2"), je nachdem welcher Wert größer ist
	Außendurchmesser Rolle	Max. 210 mm (8,3")		Schnittstelle	Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, automatischer Wechsel)
	Rollengewicht	Max. 25 kg (55 lb)		Stromsparfunktion	Automatischer Schlafmodus
	Kerndurchmesser (1)	76,2 mm (3") oder 50,8 mm (2")		Energieversorgung	Wechselstrom 100 bis 240 V ±10 %, 3,0 A, 50/60 Hz
Druck-/Schnittbreite (2)		Max. 736 mm (29")			
Tinte	Typ	ECO-UV-Kartuschen (EUV4) 220 cc, 500 cc		Leistungsaufnahme	Im Betrieb Etwa 270 W
	Farben	Sechs Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Weiß und Gloss) Vier Farben (Cyan, Magenta, Gelb und Schwarz)		Im Schlafmodus	40 W
Tintentrocknungseinheit		Integrierte LED-UV-Lampen x 2		Geräuschemission	Im Betrieb 63 dB(A) oder weniger
Druckauflösung (dpi)		Max. 1440 dpi		Im Stand-by	53 dB(A) oder weniger
Schnittgeschwindigkeit		10 bis 300 mm/s (0,4 bis 11,8"/s)		Abmessungen (mit Standfuß)	
Schnittkraft (3)		30 bis 500 gf		1934 (B) × 795 (T) × 1303 (H) mm (76,1 x 31,3 x 51,3")	
Messer	Typ	Messer der Roland CAMM-1-Reihe		Gewicht (mit Standfuß)	
	Versatz	0,000 bis 1,500 mm (0,0 bis 59,1 mil)		119 kg (262,4 lb)	
Softwareauflösung (während des Schneidens)		0,025 mm/Schritt (0,98 mil/Schritt)		Umgebungsbedingungen	Eingeschaltet
Druckgenauigkeit (4) (5)		Fehlerrate weniger als ±0,3 % des zurückgelegten Weges oder ±0,3 mm (±11,8 mil), je nachdem welcher Wert größer ist			Ausgeschaltet
Schnittgenauigkeit (4)		Fehlerrate weniger als ±0,4% des zurückgelegten Weges oder ±0,3 mm (±11,8 mil), je nachdem welcher Wert größer ist. Wenn die Abstandsrekorrur durchgeführt wurde (wenn die Einstellung von [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] ausgeführt wurde): Fehlerrate weniger als ±0,2% des zurückgelegten Weges oder ±0,1 mm (±3,9 mil), je nachdem welcher Wert größer ist.		Lieferumfang	
				VersaWorks 6 RIP-Software, spezieller Standfuß, Netzkabel, Messer, Klingenhalter, Medienklammern, Medienhalter, Ersatzklinge für Trennmesser, Reinigungsflüssigkeit, Ablauflasche, Handbuch etc.	

Aufgeführte Spezifikationen, Designs und Abmessungen können ohne Vorankündigung geändert werden. ¹ Die Materialhalter dieser Maschine sind nur für die Verwendung von Material auf Papierrollen (Rollenkern) mit einem Innendurchmesser von 76,2 mm (3") ausgelegt. ² Für die Verwendung von Material mit einem Maß von 50,8 mm (2") benötigen Sie die optionalen Materialflansche. ³ Die Druck- oder Schnittlänge ist von den Programmbeschränkungen abhängig. ⁴ 500 gf ist die maximale sofortige Schnittkraft. Diese muss gemäß den Umständen wie z. B. der Materialdicke eingestellt werden. ⁵ Materialtyp: Von der Roland DG Corporation spezifizierte Materialien. Temperatur: 25°C (77°F), Luftfeuchtigkeit: 50 % RH. Das Rollenmaterial muss korrekt geladen werden. Zutreffend wenn alle Andruckrollen, die mit dem Material verwendet werden können, verwendet werden. Seitenränder: 25 mm (1,0") oder mehr für linken und rechten Rand. Ein Ausdehnen/Zusammenziehen des Materials muss ausgeschlossen sein. Setzt voraus, dass sämtliche Korrektur- und Einstellfunktionen der Maschine ordnungsgemäß verwendet wurden. ⁶ Druckstrecke: 1 m (39,4") ⁷ Der Menüpunkt [PREFEED] muss auf „ENABLE“ eingestellt sein. Bereich für sichere Wiederholgenauigkeit. Medien mit einer Breite von 610 mm (24") oder weniger; Länge: 4000 mm (157,5"). Medien mit einer Breite von 610 mm (24,0") oder weniger; Länge: 8000 mm (315") ⁸ Sofern die zugeführte Materiallänge 3000 mm (118,1") oder weniger beträgt. Berücksichtigt nicht die Auswirkungen einseitig ausgerichteter Bewegungen sowie die Ausdehnung und Schrumpfung des Materials. ⁹ Datengröße: Modell 1625 mm: 1000 mm (39,4") in Medien-Einlegerichtung, 736 mm (29") in Bewegungsrichtung des Schlittens. Keine Beschichtung. Automatische Erkennung von Schnittmarken an 4 Punkten, wenn Medien nachgelegt werden. Beim Schneiden muss der Menüpunkt [PREFEED] auf „ENABLE“ eingestellt sein. Schließt die Auswirkungen von Verschiebungen durch Ausdehnung und Schrumpfung der Medien und/oder durch Nachlegen der Medien aus.



Die intuitive Software VersaWorks 6 sorgt für eine effiziente Produktion

Die LEC2-300 wird mit der neuesten VersaWorks 6 RIP- und Druckmanagementsoftware mit einem benutzerfreundlichen Menü ausgeliefert, sodass unmittelbar nach der Installation hochwertige Drucke mit Höchstleistung produziert werden können.

Systemanforderungen VersaWorks 6			
Betriebssystem	Windows® 10 (32/64 Bit), Windows® 8.1 (32/64 Bit), Windows® 7 Professional / Ultimate (32/64 Bit)	Freier Festplattenspeicher (HDD/SSD)	40 GB oder mehr empfohlen
CPU	Intel® Core™2 Duo, 2,0 GHz oder schneller empfohlen	Dateiformat der Festplatte	NTFS-Format
RAM	2 GB oder mehr empfohlen	Optisches Laufwerk	DVD Rom Laufwerk
Grafikkarte und Monitor	Es wird eine Auflösung von 1280 x 1024 oder mehr empfohlen	Weiteres	Internetverbindung empfohlen

Optionen		
	Modell	Beschreibung
ECO-UV-Tinte	EUV4-CY	Cyan, 220 cc
	EUV4-MG	Magenta, 220 cc
	EUV4-YE	Gelb, 220 cc
	EUV4-BK	Schwarz, 220 cc
	EUV4-WH	Weiß, 220 cc
	EUV4-GL	Gloss, 220 cc
	EUV4-5CY	Cyan, 500 cc
	EUV4-5MG	Magenta, 500 cc
	EUV4-5YE	Gelb, 500 cc
	EUV4-5BK	Schwarz, 500 cc
Reinigungsflüssigkeit	SL-CL	Reiniger, 220 cc
	ZEC-U5032	Für Standard-Plotterfolien, 2 Stck.
Messer	ZEC-U5025	Für dicke, reflektierende, fluoereszierende und Standard-Plotterfolien, 5 Stck.
	Messerhalter	XD-CH2
		XD-CH3

Optionen

Automatische Aufwickelvorrichtung



TU4-30
Wickelt bis zu 40 kg (88.2 lb.) auf

Dieses Gerät kann auf einer Vielzahl von Substraten drucken. Die Druckqualität beziehungsweise Tintenadhäsion können jedoch von der Oberfläche des verwendeten Materials abhängen. Wir empfehlen, mit dem vorgesehenen Werkstoff Probedrucke anzufertigen, um optimale Ergebnisse sicherzustellen.



Verdampfte Stoffe können während und nach der Verwendung dieses Produktes zu leichten Irritationen der Augen, Nase und/oder des Halses führen. Bei kontinuierlicher Verwendung in geschlossenen Räumen erhöht sich die Konzentration flüchtiger Zusammensetzungen und kann zu Irritationen der Augen, Nase und/oder des Halses führen. Roland DG empfiehlt dringend, ein Belüftungssystem zu installieren und dieses Produkt in einem gut belüfteten Raum zu verwenden. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertriebspartner oder Händler.

Über weiße Tinte. Aufgrund der Eigenschaften weißer Tinte setzen sich die Pigmente in der Kartusche und im Leitungssystem der Tinte ab, was ein Schütteln der Kartusche vor jeder Verwendung erforderlich macht.

Roland DG behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ergebnisse können abweichen. Für optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung kritischer Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren Roland DG-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland DG haftet nicht für Neben- oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, unabhängig davon, ob sie vorhersehbar sind oder nicht. PANTONE® ist geistiges Eigentum von Pantone LLC. Alle anderen Marken sind das Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Reproduktion und Nutzung urheberrechtlich geschützter Materialien unterliegen nationalen und internationalen Gesetzen. Kunden sind für die Einhaltung aller anwendbaren Gesetze verantwortlich und haften für jegliche Verstöße. Die Verwendung der MMP-Technologie durch die Roland DG Corporation ist von der TPL Group lizenziert.