Roland

Großformat-Vinylschneider

CAMM-1
GR2-640 / 540

# ERWEITERN SIE IHR GESCHÄFT

## Mit einem Profi-Schneideplotter bieten Sie mehr

*Medienauffangkorb separat erhältlich.*

Bauen Sie jetzt mit einem größeren Produktsortiment und einem schnelleren, zuverlässigeren Service Ihr Geschäft aus. Die Großformat-Schneideplotter der **CAMM-1 GR2-Reihe** von Roland DG fügen sich nahtlos in Ihren Drucken-und-Schneiden-Workflow ein und liefern vom ersten Tag an schnelle, fehlerfreie Ergebnisse.

Besuchen Sie
**www.rolanddg.eu**
für weitere Informationen

### Ausgezeichnete Amortisation

Die erschwingliche und leistungsstarke CAMM-1 GR2-Reihe lässt Ihre Produktion und Ihren Gewinn mühelos ansteigen.

### Benutzerfreundlich für sofortigen Produktionsstart

Dank der anwenderfreundlichen Schnittstelle von Roland DG können Sie sofort mit der Arbeit beginnen.

### Nahtlose Druckerintegration

Mit der fortschrittlichen Roland DG-Software können Sie das Gerät auf einfache Weise bei reiner Druck-Produktion einsetzen.

### Bewährte Roland DG-Qualität

Dank der weltbekannten Qualität und Zuverlässigkeit von Roland DG tätigen Sie eine sichere Investition.

## ANWENDUNGEN

FAHRZEUGGRAFIKEN

VIELSEITIG BESCHILDERUNG

THERMOTRANSFERS FÜR BEKLEIDUNG

KONTURSCHNEIDEN FÜR ETIKETTEN

FENSTER- UND WANDGRAFIKEN

## SPEZIFIKATION

| Modell | | GR2-640 | GR2-540 |
|---|---|---|---|
| **Antriebssystem** | | Digital gesteuerter Servomotor | |
| **Schneidemechanismus** | | Medienverschiebende Methode | |
| | **Breite** | 50 mm bis 1.782 mm (1,97 in. bis 70,1 in.) | 50 mm bis 1.594 mm (1,97 in. bis 62,7 in.) |
| **Kompatible Medien** | **Stärke** | 0,8 mm (31,4 mil.) oder weniger, einschließlich Trägerpapier | |
| | **Rollengewicht** | 24 kg (52,9 lb.) | 20 kg (44,1 lb.) |
| **Maximaler Schnittbereich** | | 1.627 mm × 50.000 mm (64 in. × 1.968 in.) | 1.372 mm × 50.000 mm (54 in. × 1.968 in.) |
| **Schnittgeschwindigkeit** | | 30 bis 1.530 mm/s (1,19 bis 60 in./s) | |
| **Schnittkraft** | | 500 - 600 kp | |
| **Mechanische Auflösung** | | 0,006 mm/Schritt (0,236 mil./Schritt) | |
| **Wiederholgenauigkeit** | | 0,1 mm (3,94 mil.) oder weniger | |
| **Schnittgenauigkeit** | | Fehlerrate weniger als ±0,1 % des zurückgelegten Weges oder ±0,254 mm (±10 mil), je nachdem welcher Wert größer ist | |
| **Software-Auflösung** | | 0,025 mm/Schritt (0,98 mil./Schritt) | |
| **Schnittstelle** | | Ethernet (automatische Umschaltung zwischen 10BASE-T und 100BASE-TX) \| USB 2.0 (FULL-SPEED-konform) \| RS-232C | |
| **Replot-Speicher** | | 32 MB | |
| **Energieversorgung** | | Wechselstrom 100 - 240 V ± 10 %, 50/60 Hz (Aufnahme ca. 110 W) | |
| **Abmessungen/Gewicht** | | 1.982 mm × 756 mm × 1.127 mm (78,1 in. × 30 in. × 44,4 in.) / 69 kg (153 lb.) | 1.711 mm × 651 mm × 1.111 mm (68 in. × 25,7 in. × 44 in.) / 60 kg (133 lb.) |
| **Lieferumfang** | | USB-Kabel, Schnittunterlage, sichere Klinge, spezieller Standfuß, Pinzette, Benutzerhandbuch usw. | |

Roland DG behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ergebnisse können abweichen. Für optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung kritischer Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren Roland DG-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland DG haftet nicht für Neben- oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, unabhängig davon, ob sie vorhersehbar sind oder nicht. Reproduktion und Nutzung urheberrechtlich geschützter Materialien unterliegen nationalen und internationalen Gesetzen. Kunden sind für die Einhaltung aller anwendbaren Gesetze verantwortlich und haften für jegliche Verstöße. Die Verwendung der MMP-Technologie durch die Roland DG Corporation ist von der TPL Group lizenziert.

VERTRAGSHÄNDLER:

Roland

www.rolanddg.eu